

Seite 1 von 2

HENECRYL Aqua Trepp Profi

PRODUKTBESCHREIBUNG

Transparenter, wasserbasierender 1K- oder 2K-Versiegelungslack für die gewerbliche und industrielle Lackierung von Treppenstufen. Durch die thixotrope Einstellung auch zur Lackierung von senkrechten Flächen geeignet.

Charakteristisch ist hohes Standvermögen, gute Transparenz, exzellente Schleifbarkeit und hohe Füllkraft. **HENECRYL Aqua Trepp Profi** zeichnet sich durch starke Anfeuerung sowie hervorragende Abriebfestigkeit und Rutschhemmung aus.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

INTERNE PRÜFUNGEN			
Transparente Beschichtungsstoffe für Holzfußböden und daraus hergestellte Versiegelungen			
Entspricht ÖNORM C 2354	2K-Verwendung: Beanspruchungsklasse C		
Entspricht ÖNORM C 2354	1K-Verwendung: Beanspruchungsklasse A und B		
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen			
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Beanspruchungsklasse 1B		
Verhalten bei Kratzbeanspruchung			
Entspricht ÖNORM A 1605-12 Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D (≥1,0 N)		
Spielzeuglackierung			
Entspricht ÖNORM S 1555	Schweiß- und Speichelechtheit		

ANWENDUNG

Für die gewerbliche und industrielle Lackierungen von Stiegen, Stufen, Geländern und Handläufen im Innenausbau.

Geeignet für die Lackierung von Flächen, die mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden.

Für besonders starke Beanspruchung in Gaststätten, Verkaufslokalen und öffentlich zugänglichen Räumlichkeiten (Beanspruchungsklasse C nach ÖNORM C 2354) wird **HENECRYL Aqua Trepp Profi** im 3 maligen Spritzauftrag 2-komponentig mit 5 % **HENECAT Aqua Härter 660** verwendet.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat-Copolymer-Dispersion
Dichte:	1,02 – 1,06 g/cm³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	seidenmatt
Lieferviskosität:	thixotrop
VOC:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l
	Dieses Produkt enthält maximal 75 g/l VOC



Seite 2 von 2

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Bei zu grobem Holzschliff verstärkt sich die Gefahr der Faseraufrauhung. Grobporige Hölzer: Korn 120 - 150; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 180 Lackzwischenschliff: Korn 240 - 320			
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C			
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole
	Düsengröße (mm):		0,23 - 0,28	1,7 - 2,0
	Spritzdruck (bar):	90 – 110	90 – 110	
	Luftdruck (bar):		1,5 - 2,0	3,0 – 4,0
Auftragsmenge:	70 - 90 g/m ² als Grundierung			
	80 - 120 g/m ² als D	ecklackierung		
Mischungsverhältnis:	20 Gew oder VolTeile HENECRYL Aqua Trepp Profi			
C .	1 Gew oder Vo	ITeil HENECAT	Aqua Härter 660)
Topfzeit:	4 Stunden			
Verdünnung:	verarbeitungsfertig eingestellt			
Trocknung:	Je nach Temperatur und Auftragsmenge nach 1 - 3 Stunden schleifbar. Die fertig versiegelten Flächen mit 3 Lackschichten können frühestens nach 24			
Stunden weiter verarbeitet werden. Erste Reinigung frühes				
	Die volle Belastbark			
Gerätereinigung:	Arbeitsgeräte nach			
	Lackreste mit Aqua			

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Bei Benutzung von Wasser und Lösungsmittellacken in einem Gerät Aqua Umnetzer verwenden.
- Gebinde stets gut verschließen und vor Luftzutritt schützen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

08.22/DB